

【竞争性谈判】中化能源泉州石化PP装置挤压造粒机切刀/3412-PS2023092213688采购公告

发布时间：2023-09-24 16:00

中化能源科技有限公司上海分公司为中化能源股份有限公司本部、二级经营单位及所属企业集中采购的实施单位，现就以下项目进行公开竞争性谈判采购，兹邀请合格的供应商参加报价和谈判。

1. 项目概况

1.1项目名称：中化能源泉州石化PP装置挤压造粒机切刀代储框架协议

1.2项目编号：

1.3采购内容：中化能源泉州石化PP装置挤压造粒机切刀，具体规格型号详见下表：

序号	物料编码	物资描述	数量	单位	备注
1	4811240010047343	切刀\UG500 20616356	1	套	1#PP 24把/套
2	4811240010225782	切刀\ZSK350 146×25×14 36把/套	1	套	1#PP 36把/套

1.4资金来源：企业自筹。

1.5本次采购设有最高投标限价：无。

1.6要求交货期：自合同签订之日起30天内，具体时间以采购人书面通知为准。

1.7交货地点：福建省泉州市惠安县东桥镇泉州石化厂区或采购人指定地点。

2. 《采购文件》获取

2.1获取时间：2023年9月25日上午9:00至2023年9月27日下午17:00。采购文件获取：请登录中化能源SCM集采平台（<https://scm.sinochem.com>）获取电子版采购文件。首次使用SCM集采平台的潜在供应商需先进行网上注册（免费），支付平台适用及技术支持费并上传支付凭证后，可下载采购文件。具体操作详见门户页底端操作指南。（具体时间以公告时间为准）

2.2采购文件费200元，潜在供应商于售标截止期前采用聚合码支付（优先）。

注意：扫码支付后，不要再重复扫码支付，若重复扫码支付成功，重复支付费用不退。

3. 《响应文件》递交

3.1截止时间：2023年10月8日北京时间14:00时，在截止时间后送达的响应文件为无效文件，拒绝接收。（具体时间以公告时间为准）

3.2递交方式：线上递交。报价人需登录中化能源SCM集采平台（<https://scm.sinochem.com>）进行网上提交。

3.3线上递交的电子文件逾期或不符合规定的报价文件恕不接受。

4. 评审安排

4.1评审时间：同接收响应文件截止时间（如有变化另行通知）。

4.2评审地点：福建省泉州市惠安县东桥镇泉州石化炼油临建A区09会议室（如有变化另行通知）。

5 . 供应商资格要求

5.1报价人为在中华人民共和国注册的、具有独立法人资格并保持良好履约记录、有能力响应采办文件要求的单位，（需提供有效的营业执照副本复印件加盖报价人公章）。

5.2法定代表人为同一个人的两个或两个以上法人不得同时报价；母公司与其全资子公司和/或控股公司不得同时参加报价。

5.3信誉要求：

（1）2020年1月1日至今，报价人在国家企业信用信息公示系统中未被列入严重违法失信企业名单或列入经营异常名录信息的，在“信用中国”网站或各级信用信息共享平台中未列入失信被执行人名单。

证明材料：报价人需提供“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）和“国家企业信用信息公示平台”（<http://www.gsxt.gov.cn>），截图加盖报价人公章并装订在报价文件中。

（2）未被列入中国中化供应商黑名单库（名单以报价截止时间为准）。

5.4资质要求：

5.4.1本项目只接受制造商/生产商报价。

5.5业绩要求：

2017年1月1日至今（以签订合同为准），报价人具有PP挤压造粒机配套切刀产品的合同供货业绩。

证明材料：报价人必须提供相应业绩的合同、技术附件等，其内容至少应包括项目名称、用户名称、规格型号参数、签订日期以及签署和盖章页等。合同、技术附件等证明文件不清晰或未提供均视为无效证明。

以上5.1- 5.5为“否决项”，达不到要求其响应文件将被否决。

注：采购人保留审查原件的权利，如发现以上资质证书、业绩及相关资料造假的，作否决报价处理。

6 . 联系方式

采购人	中化能源科技有限公司上海分公司
地址	福建省泉州市惠安县泉惠石化工业区内（东桥镇）泉州石化厂区
邮编	362103
联系人	王荣鹏
联系电话	15035155924
电子邮件	wangrongpeng@sinochem.com
平台技术支持	SCM平台客服电话：4008188227转1。
监督部门	中化能源科技有限公司纪检与风控合规部
通讯地址	北京市丰台区西铁营中路2号院佑安国际大厦5层中化能源科技

	有限公司纪检与风控合规部纪检岗
邮编	100069
举报电话	010-57392945
举报邮箱	nykxfjb@sinochem.com

(此处签章)

(此处签名)