
中色大冶弘盛铜业、冶炼厂气力输送备件采购

招标公告

1. 招标条件

本招标项目中色大冶弘盛铜业、冶炼厂气力输送备件采购项目，招标人为阳新弘盛铜业有限公司、大冶有色金属有限责任公司冶炼厂，招标项目资金来自自筹资金，出资比例为100%。该项目已具备招标条件，现对中色大冶弘盛铜业、冶炼厂气力输送备件采购项目进行公开招标（招标编号：DYYS2024-ZB366）。

2. 项目概况

2.1 气象条件

本区属北亚热带气候区；年均气温 17.5℃，极端最高气温 42.2℃（2013 年），极端最低气温-4.1℃（1969 年）；年均相对湿度 76.9%；年均降雨量 1454.1mm；按 6 度抗震设防，设计地震分组为第一组，设计地震加速度为 0.05g，特征周期值为 0.35s。冬季主导风向为西北风，夏季主导风向为东南风，全年主导风向以东风为主。

2.2 地质资料

根据区域地质资料及现场调查，拟建场地地貌为丘陵地貌单元，现为农田及民宅分布区，局部分布有水塘；场地地势起伏较大，场地高程在 21.50~57.10m 之间，高差达 35.60m，区域内低洼地带及坡地明显存在。

2.3 供电条件

低压配电电压：380/220V；

照明及控制电压：220V；

变、配电所控制保护信号电压：220V；

安全照明电压：24V；

直流操作、控制电源：220V DC。

2.4 需求情况

本次气力输送备件采购项目为弘盛铜业火冶片区气力输送日常损耗及事故备件及冶炼厂火冶片区气力输送日常损耗及事故备件，其中弘盛铜业所需拦标价小计 53.1588 万元，冶炼厂所需拦标价小计 67.4 万元，合计拦标价金额 120.5588 万元（均含 13%增值税）。

3. 招标范围

★3.1 供货范围

序号	标的物名称	规格型号	单位	数量	备注
1	气力输送备件	详见3.1.2			

3.1.1 设备主机规格

主机名称	规格型号	原主机供货单位
ABCD 烟尘、溶剂输送装置	/	天津市实达电力设备有限公司
电收尘及粉煤喷吹气力输送装置	/	天津市实达电力设备有限公司

3.1.2 设备具体规格型号（或技术参数或配置清单）如下：

序号	★品名	★所属设备名称	规格型号	材质	计量单位	★数量	★技术要求
1	高温进料阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN200, HS-SDP-200		台	4	详见第六章技术文件
2	高温隔离阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN200, HS-SDPG-200		台	4	详见第六章技术文件

3	高温出料阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN150, HS-SDS150		台	1	详见第六章技术文件
4	高温出料阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN125, HS-SDS125		台	4	详见第六章技术文件
5	管道切换阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN125, HS-SDSQ125		台	2	详见第六章技术文件
6	高温排气阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN80, HS-SDS80		台	5	详见第六章技术文件
7	高温排堵阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN80, HS-SDS80		台	2	详见第六章技术文件
8	逆止阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	HS-SDN50	QT400+特种橡胶	台	10	详见第六章技术文件
9	逆止阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	HS-SDN25	QT400+特种橡胶	台	15	详见第六章技术文件
10	气动角阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	HS-SDQ50		台	10	详见第六章技术文件
11	气动角阀	火冶专用设备（弘盛铜业）	HS-SDQ25		台	10	详见第六章技术文件
12	金属膨胀节	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN200, HS-SDPZ200		台	10	详见第六章技术文件
13	管道膨胀节	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN150, HS-SDPZ150		台	4	详见第六章技术文件
14	管道膨胀节	火冶专用设备（弘盛铜业）	DN125, HS-SDPZ125		台	8	详见第六章技术文件
15	穹顶	火冶专用设备（弘盛铜业）	物料号： CMP2031165C-00		件	5	详见第六章技术文件

		业)					
16	顶部接头	火冶专用设备(弘盛铜业)	DN100		件	5	详见第六章技术文件
17	密封支撑环	火冶专用设备(弘盛铜业)	DN100		件	3	详见第六章技术文件
18	橡胶软管(两端带接头、锁紧螺母)	火冶专用设备(弘盛铜业)	DN25*80(锁紧螺母: G1)		件	10	详见第六章技术文件
19	底部弯头	火冶专用设备(弘盛铜业)	DN300/DN150, HS-SDD300/150		台	2	详见第六章技术文件
20	手动隔离阀	转炉电收尘(冶炼厂)	DYCL-YC235 304	304	件	2	详见第六章技术文件
21	膨胀节	转炉电收尘(冶炼厂)	DYCL-YC200 304	304	件	2	详见第六章技术文件
22	耐磨进料阀	转炉电收尘(冶炼厂)	DYCL-YC550 QT-500	QT-500	套	5	详见第六章技术文件
23	密封组件	转炉电收尘(冶炼厂)	DYCL-YC550-01		套	10	详见第六章技术文件
24	气控阀	转炉电收尘(冶炼厂)	DYCL-YC50 304	304	件	3	详见第六章技术文件
25	气控阀	转炉电收尘(冶炼厂)	DYCL-JZ40 304	304	件	2	详见第六章技术文件
26	M型排气阀	转炉电收尘(冶炼厂)	DYCL-JZ50 钨钛合金	钨钛合金	件	2	详见第六章技术文件
27	M型排堵阀	转炉电收尘(冶炼厂)	DYCL-YJ50 钨钛合金	钨钛合金	套	1	详见第六章技术文件
28	M型出口阀	转炉电收尘(冶炼厂)	DYCL-YC280 钨钛合金	钨钛合金	件	2	详见第六章技术文件

29	M型出口阀	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL-JZ320 钨钛合金	钨钛合金	台	1	详见第六章技术文件
30	Y型法兰式过滤器	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL-YC50 铸钢	铸钢	台	1	详见第六章技术文件
31	法兰式手动球阀	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL-YC50 铸钢	铸钢	台	1	详见第六章技术文件
32	流化逆止阀	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL-YC50 铝合金	铝合金	套	5	详见第六章技术文件
33	流化逆止阀	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL-YC25 铝合金	铝合金	套	5	详见第六章技术文件
34	耐磨三通	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL100-Y6F Q235A	Q235A	台	1	详见第六章技术文件
35	耐磨弯头	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL100-8F Q235A	Q235A	件	5	详见第六章技术文件
36	耐磨弯头	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL100-6F Q235A	Q235A	件	2	详见第六章技术文件
37	耐磨弯头	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL100*60-6F Q235A	Q235A	件	2	详见第六章技术文件
38	耐磨弯头	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL125-8F Q235A	Q235A	件	4	详见第六章技术文件
39	可膨胀密封圈	转炉电收尘 (冶炼厂)	DYCL-YC550-02 复合氟硅材质	复合氟硅材质	个	50	详见第六章技术文件
40	穹顶	转炉电收尘 (大冶有色冶炼厂)	DYCL-YC550-03 304	304	台	3	详见第六章技术文件
41	气动执行器	粉煤喷吹 (冶炼厂)	DYCL-YC550-07 铝合金	铝合金	台	3	详见第六章技术文件
42	给煤机	熔炼电收尘 (冶炼厂)	P102166		台	1	详见第六章技术文件
43	圆顶阀	熔炼电收尘 (冶炼厂)	CDV. 0000. 08VB- S24303-F-00 DN200		件	8	详见第六章技术文件
44	L型除灰器	粉煤喷吹 (冶炼厂)	s1460-c1122-02 BTMcr28VTiWN	BTMcr28V TiWN	台	3	详见第六章技术文件

★3.2 交货期及交货地点

交货期及交货数量：合同签订之日起一年或合同金额履行完毕，先到为准；合同交货期结束，未履行金额，不再履行，具体送货以招标人订货委托单为准，交货时间为中标人收到招标人订货委托单后 90 天内完成交货。

交货地点：

- a. 湖北省黄石市阳新县新港物流工业区海洲大道 68 号（阳新弘盛铜业有限公司厂内）；
- b. 湖北省黄石市新下陆（大冶有色冶炼厂内）。

3.3 其他要求

3.3.1 标的物报价需含 13%增值税、运费、装车费、包装费（应满足招标现场叉车或起重设备卸货搬运）等与标的物相关费用；

3.3.2 标的物包装：按照国标 GB/T 13384-2008 机电产品包装通用技术条件的要求进行包装（包装箱内零部件上应加标签、注明名称及件号）。

3.3.3 安装调试：备件到厂验收合格后，组织人员进场指导安装，确保备件与现场安装条件相符，完成安装调试并具备验收条件；

3.3.4 技术及售后服务：提供技术服务、现场服务、技术及人员培训、售后服务等；

3.3.5 随机资料：随机附带的技术资料包括但不限于（含设备合格证等）；

3.3.6 执行标准：设备必须符合相关标准、规范、规定。（包括但不限于国家、行业及地方标准、招标人要求。当各规范、标准及技术要求相互矛盾或标准更新时，以高等级的、最新版的标准和要求为准，详见第六章技术文件要求。

3.3.7 招标条件确认：投标人可自行到现场进行技术交流，并确认招标条件，投标人对安装位置等疑问，可自行到使用现场实地了解项目情况以确保备件的互换性如现场据实测绘等方式。

★4. 投标人资格要求

4.1 资格要求：

(1) 资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

(2) 业绩要求：提供 2020 年 1 月 1 日至投标截止日与气力输送设备或备件类似的供货业绩至少 1 个。（含合同首尾页、盖章页、供货范围所在页、并必须显示合同标的及合同金额等有关内容）或结算发票的原件扫描件。

(3) 信誉要求：\；

(4) 能签订《公司供应商承诺书》的；

(5) 其他要求：

a.投标人在制造商授权下参与本招标项目的，为代理商，须提供制造商授权书（格式见第七章投标文件格式第七项资格审查资料），持有其他格式的制造商授权文件的投标人，不视为代理商。投标人为代理商的，对投标人的资质要求包含对制造商的资质要求，对投标人的业绩要求包含对标的物（或类似标的物）的业绩要求，制造商业绩视为代理商业绩。经销商允许参与投标，仅需提供本公司的资格要求文件，不需提供制造商授权文件。

b.具有有效的国家相关法律法规规定的相关许可证（包括但不限于工业产品生产许可证、安全生产许可证、特种设备生产许可证、制造、维修计量器具许可证等）。相关产品具有有效的国家规定的强制认证证书（包括但不限于 3C 认证等证书）。如本次招标采购供货范围中涉及的货物，国家相关法律法规规定在生产、销售环节应具备相应证书，则在本次投标时需应按相应要求提供相关证书，如国家相关法律法规无相关要求，则不需提供以上文件。

4.2 本次招标不接受联合体投标。

4.3 一个制造商对同一品牌同一型号的设备，仅能委托一个代理商参加投标。

4.4 加注★的内容为实质性要求和条件，投标人必须满足和优于，不满足招标

文件中加注★的条款，或已注明为实质性要求的条款，评标委员会有权否决其投标。

5. 招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者，请于_2024_年_10_月_9_日_17_时至_2024_年_10_月_14_日_17_时(北京时间，下同)，登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）（以下简称平台）下载电子招标文件。

招标文件下载方法：请将**应标确认书 WORD 版及加盖公章、财务章的彩色扫描版本**于上述截止时间之前上传至平台，审核通过后即可下载招标文件（《应标确认书》模板见本章附件）。

5.2 本项目招标不收取标书费。投标人中标后须向招标人支付中标服务费，中标服务费见招标文件第三章投标资料表 1.5.2 项。

中标服务费需要公对公汇入以下账号：

名称：大冶有色金属有限责任公司

开户行：中国农业银行股份有限公司黄石东方支行

开户行行号：103522015518

账号：17155101040001116

5.3 本招标项目投标保证金相关内容见招标文件第三章投标资料表 3.4.1 项。缴纳投标保证金时请投标人在汇款时务必注明项目的招标编号和标段，否则，因款项用途不明导致投标无效等后果由投标人自行承担。

5.4 不接收以个人名义缴纳的保证金及中标服务费，必须以投标人单位银行账户缴纳：

6. 投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2024 年_10_月_24_日_9_时_00_分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

7. 开标时间、地点

7.1 开标时间：2024 年 10 月 24 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8. 发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9. 联系方式

招标人：阳新弘盛铜业有限公司、大冶有色金属有限责任公司冶炼厂

地址：湖北省黄石市阳新县新港物流工业区海洲大道 68 号（阳新弘盛铜业有限公司厂内）、湖北省黄石市新下陆（大冶有色冶炼厂内）。

技术联系人：程健（弘盛铜业）、王铨（冶炼厂）

电话：15271749680（程建）、18772261356（王铨）

商务联系人：谢迟迟（弘盛铜业）、李炜（冶炼厂）

电话：18870774469（谢迟迟）、15997138878（李炜）

电子邮件：1362612538@qq.com（谢迟迟）、84308457@qq.com（李炜）

招标机构：大冶有色金属有限责任公司供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

邮 编：435005

采购室联系人：袁汝南

电 话：18368085153

电子邮件：792667355@qq.com

招标室联系人：叶晓华

电 话：0714-5391368

电子邮件：317813938@qq.com

10、关于中国有色集团采购招标电子商务平台的使用说明

10.1 请有意参加投标的潜在投标人登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）。主页右方下载中心，下载数字证书驱动、电子签章驱动、投标管家、NET framework_3.5、常见问题说明、中国有色采招平台供应商使用手册、中国有色采招平台供应商操作视频。

10.2 投标管家用于报名项目、邀请回函、缴纳费用、在线投标、远程开标解密、在线报价等。数字证书驱动、电子签章驱动、NET framework_3.5 均是为配合投标管家使用。请潜在投标人及时升级投标管家工具。升级投标管家工具时，请将 360 等杀毒软件关闭。

10.3 首次使用平台的潜在投标人，须登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）主页点击右方“供应商注册”完成注册登录，即可参与公开招投标。

10.4 请投标人留足够时间提前熟悉平台和投标管家工具，避免因时间原因造成投标失败。

10.5 投标人须缴纳相应证书费办理单位数字证书（中招互联）后方能完成项目报名，上传标书费凭证等操作。数字证书办理请登录中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），主页右上角“中招互联办理”按照流程办理数字证书(中招互联)。单位身份数字证书主要被用来进行单位身份验证、加盖公章和投标文件加密，在全流程电子招投标项目中，作为加密投标文件和相关环节的身份验证、加盖公章使用。单位中招互联请投标人务必提前办理，否则无法完成报名、下载招标文件并投标等操作。个人数字证书主要被用来进行身份验证和电子签名，在全流程电子招投标项目中，由企业法人、投标授权代表在相关阶段作为个人的电子签章使用。建议办理个人数字证书，否则投标人需要在投标文件中的法人、授权人签字盖章线下完成，扫描后上传投标并使用单位中招互联盖章加密。

10.6 投标人在平台使用过程中遇到任何技术问题，请拨打咨询电 4000809508。

11. 质疑及投诉

10.1 投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱（myqh123456@dyys.com）向采购人或采购代理机构提出质疑异议。

10.2 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

1. 供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话；
2. 质疑项目的名称、编号；
3. 明确具体诉求和事实依据；
4. 提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

10.3 联系方式

监督部门：供应链管理中心招采管理室

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟

联系电话：13872077008

2024 年 10 月 9 日

附件：应标确认书

应标确认书

招标编号：DYYS2024-ZB366

开票信息(开具发票依据)	
应标单位名称	
单位地址	
电话	
税号	
开户行	
账号	
投标保证金退款信息（投标保证金退款账户、开户行等信息必须与付款信息保持一致，否则造成退款失败等后果，投标人自行承担）	
开户行	
账号	
通讯信息（发票邮寄地址）	
联系人	
移动电话	
Email	
发票邮寄地址	
邮政编码	

承诺：我公司决定参加此次投标。

注:表格中开票信息（6项）请务必按照贵司税务开票系统认真填写!

本表格请回复加盖公章、财务章的彩色扫描版本及 word 可编辑版本。

单位（盖章）：

法人/委托人：

日期：
