

询比价公告

采购项目编号：POWERCHINA-0108-230154

一、询价条件

受中国水利水电第八工程局有限公司（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第八工程局有限公司采购中心（以下简称“采购机构”）以公开询比价的方式采购湖北黄冈长嶂新材料工程项目胶带机部件 1 批，采购材料计划使用自有资金用于本次询价后所签订合同的支付。

二、工程项目情况

1、工程项目名称

浠水县卧龙庵建筑用花岗岩、片麻岩项目。

2、项目概述

浠水县卧龙庵矿区位于位于浠水县县城南西 233° 方向直距约 9.6km，其中中心点地理坐标为东经 115° 09′ 55″、北纬 30° 24′ 35″，邻靠浠水县罗兰道 S202 公路，距 G45 大广高速公路兰溪出入口约 5km 路程。物流廊道起点位于骨料加工系统成品骨料堆存场，沿西南方向依次途径拥家冲，油铺湾，上跨 G45 高速、甘家多屋湾、陈坳村、国道 G347，最终到达码头陆域成品堆场。

对应服务年限为 13.65 年开采规模：矿山开采规模为 2000 万 t/a；骨料加工系统：设计处理能力为 4000t/h；物流廊道：设一条总长 6.5km 的带式输送机，运输能力 5000-10000t/h；码头：设计年吞吐量 2000 万 t/a。

3、项目交通条件

项目位于湖北省黄冈市浠水县，靠近浠水县罗兰道 S202 省道，距 G45 大广高速公路兰溪出入口约 5km 路程。浠水县处于武汉城市圈的核心圈层，交通四通八达，区域内公路有 G45 大广高速、G50 沪渝高速、国道 G220、省道 S202、国道 G347（在建）；铁路有京九铁路；水路有长江航道。

施工期车辆及设备可通过 S202 省道，再经乡村道路+施工便道可到达项目施工现场，乡村道路路面为沥青及混凝土路面，宽约 6 米，沿途部分路段限高 4.5

米；施工便道为项目自建石渣路面。所有路段均无急弯，可通行 16 米车。

三、货物采购需求信息

1、货物需求表：

序号	物资名称	规格型号	单位	数量	备注
1	传动滚筒	120A508 φ1000	件	1	陶瓷包胶
2	传动滚筒	HDT II 09A8224SG-A04 φ1250	件	1	陶瓷包胶 A4
3	传动滚筒	140A508S-S-C1/C5 φ1000	件	2	陶瓷包胶 C1/C5
4	传动滚筒	HDT II 10A10424S φ1600	件	1	长胶，陶瓷包胶
5	传动滚筒	HDT II 10A10384SG φ1600	件	1	长胶，陶瓷包胶
6	传动滚筒	HDT II 10A10384S φ1600	件	1	长胶，陶瓷包胶
7	改向滚筒	HDT II 10B10462, φ1600	件	1	长胶
8	改向滚筒	HDT II 10B10382, φ1600	件	1	长胶
9	改向滚筒	HDT II 10B9262, φ1400	件	1	长胶
10	改向滚筒	HDT II 10B8262, φ1250	件	1	长胶
11	改向滚筒	HDT II 10B7202, φ1000	件	1	长胶
12	改向滚筒	HDT II 09B8342CZ-1D01 φ1250	件	1	D01、D02，铸胶
13	改向滚筒	HDT II 09B8322-1D01 φ1250	件	1	D01、D02，铸胶
14	卸料车改向滚筒	HDT II 09B8262-1D05/06 φ1250	件	1	D05、D06，铸胶
15	头部增面滚筒	HDT II 09B6182 φ800	件	1	D01、D02，铸胶
16	尾部增面滚筒	HDT II 09B4162 φ500	件	1	D01、D02，铸胶
17	头部增面滚筒	HDT II 09B5142 φ630	件	1	D03、D04，铸胶
18	尾部增面滚筒	HDT II 09B4142 φ500	件	1	D03、D04，铸胶
19	传动滚筒	HDT II 09A8264S-1D05/06 φ1250	件	1	D05、D06，铸人字胶
20	头部增面滚筒	HDT II 09B5162 φ630	件	1	D05、D06，铸胶
21	尾部增面滚筒	140B204 φ400	件	2	D07、D08、D09、D10，铸胶
22	改向滚筒	120B205 φ500	件	2	铸胶
23	改向滚筒	120B306 φ630	件	2	铸胶

24	改向滚筒	120B305 ϕ 500	件	2	铸胶
25	改向滚筒	80B105 ϕ 500	件	2	铸胶
26	改向滚筒	140B206 ϕ 630	件	2	铸胶
27	改向滚筒	80B205 ϕ 500	件	1	铸胶
28	改向滚筒	120B206 ϕ 630	件	2	铸胶
29	改向滚筒	120B406 ϕ 630	件	1	铸胶
30	改向滚筒	140B305 ϕ 630	件	1	铸胶
31	改向滚筒	140B407 ϕ 800	件	2	铸胶
32	改向滚筒	140B307 ϕ 800	件	2	铸胶
33	改向滚筒	140B306 ϕ 630	件	2	铸胶
34	改向滚筒	HDT II 09B7202 ϕ 1000	件	2	铸胶
35	改向滚筒	HDT II 09B7262 ϕ 1000	件	2	铸胶
36	改向滚筒	HDT II 09B6182 ϕ 800	件	2	铸胶
37	改向滚筒	HDT II 09B6242 ϕ 800	件	2	铸胶
38	改向滚筒	140B408 ϕ 1000	件	1	铸胶
39	减速滚筒	YTHN-IY-75-2.00-1400-1000	件	1	湖州电滚, C3
40	减速滚筒	YTHZ-IY-110-3.15-1600-1000	件	1	湖州电滚, A6-A7
41	减速滚筒	YTHZ-II-55-2.00-1400-800	件	1	湖州电滚, A8-A11
42	减速滚筒	YTHN-II-45-2.00-800-800	件	1	湖州电滚, B36-B38
43	减速滚筒	YTHZ-II-37-2.0-1200-800	件	1	湖州电滚, C8, C11
44	减速滚筒	YTHN-II-45-2.0-1200-800	件	1	湖州电滚, B1-B8
45	减速滚筒	YTHN-IY-110-2.0-1200-800	件	1	湖州电滚, B17-B20
46	减速滚筒	YTHZ-II-22-2.00-800-630	件	1	湖州电滚, B21-B28
47	过渡托辊	HDTII10C0458G	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha=5^{\circ}$ 长胶
48	过渡托辊	HDTII10C0458	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha=10^{\circ}$ 长胶
49	过渡托辊	HDTII10C0558G	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha=15^{\circ}$ 长胶
50	过渡托辊	HDTII10C0558	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha=20^{\circ}$ 长胶

51	过渡托辊	HDTII10C0658G	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 25^\circ$ 长胶
52	过渡托辊	HDTII10C0658	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 30^\circ$ 长胶
53	过渡托辊	HDTII10C0158G	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 35^\circ$ 长胶
54	过渡托辊	HDTII10C0158	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 40^\circ$ 长胶
55	转弯段槽形托辊	HDTII10C0158Z-40	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 40^\circ$ 长胶
56	转弯段槽形托辊	HDTII10C0158Z-45	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 45^\circ$ 长胶
57	上挡辊装置	DTII10C0DG	个	20	长胶 带宽 2200
58	螺旋托辊	HDTII10C3158	个	10	带宽 2200 辊径 194 长胶
59	转弯段下托辊	HDTII10C0658Z-10	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 10^\circ$ 长胶
60	转弯段下托辊	HDTII10C0658Z-20	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 20^\circ$ 长胶
61	转弯段下托辊	HDTII10C0658Z-30	个	2	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 30^\circ$ 长胶
62	过渡托辊 10° D194	HDTII09C0457XS	个	2	带宽 2000 辊径 194 $\alpha = 10^\circ$
63	过渡托辊 20° D194	HDTII09C0557XS	个	2	带宽 2000 辊径 194 $\alpha = 20^\circ$
64	摩擦上调心托辊 D194	HDTII09C1857XS	个	40	带宽 2000 辊径 194
65	摩擦下调心托辊 D194	HDTII09C2856XS	个	20	带宽 2000 辊径 194
66	过渡托辊 10° D159	140C611	个	2	带宽 1400 辊径 159 $\alpha = 10^\circ$
67	过渡托辊 20° D159	140C612	个	2	带宽 1400 辊径 159 $\alpha = 10^\circ$
68	槽形前倾托辊 35° D159	140C624	个	400	带宽 1400 辊径 159 $\alpha = 35^\circ$
69	摩擦上调心托辊 D159	140C614M	个	20	带宽 1400 辊径 159
70	摩擦下调心托辊 D159	140C661M	个	50	带宽 1400 辊径 159
71	下压带托辊 D159	XYATG-1400	个	10	带宽 1400 辊径 159
72	下托辊	HDTII09C2655XS	个	40	带宽 2000 辊径 194 V 行

73	下托辊	HDTII07C2645	个	20	带宽 1600 辊径 159 V 行
74	下托辊	120C560	个	400	带宽 1200 辊径 133
75	下托辊	80C460	个	80	带宽 800 辊径 108
76	下托辊	DTII06C2134	个	100	带宽 1400 辊径 133
77	下托辊	HDTII09C2655XS	个	250	带宽 2000 辊径 194 V 行
78	下托辊	HDTII09C2656XS	个	200	带宽 2000 辊径 194 V 行
79	下托辊	140C660	个	400	带宽 1400 辊径 159
80	下托辊	HDTII10C2658	个	200	带宽 2200 辊径 194 长胶
81	上托辊	120C524	个	1000	带宽 1200 辊径 133 $\alpha = 35^\circ$
82	上托辊	120C514H	个	300	带宽 1200 辊径 133 $\alpha = 35^\circ$
83	上托辊	80C424	个	100	带宽 800 辊径 108 $\alpha = 35^\circ$
84	上托辊	DTII06C0334	个	160	带宽 1400 辊径 133 $\alpha = 35^\circ$
85	上托辊	HDTII09C0357XS	个	500	带宽 2000 辊径 194 $\alpha = 35^\circ$
86	摩擦上调心托辊	HDTII09C1857XS	个	50	带宽 2000 辊径 194
87	上托辊	80C414H	个	100	带宽 800 辊径 108 $\alpha = 35^\circ$
88	上托辊	HDTII09C0757XS	个	220	带宽 2000 辊径 194 35°
89	上托辊	HDTII07C0346	个	50	带宽 1600 辊径 159
90	上托辊	HDTII10C0158	个	400	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 40^\circ$ 长胶
91	上托辊	HDTII10C0158Z-50	个	200	带宽 2200 辊径 194 $\alpha = 50^\circ$ 长胶

注：（1）以上数量为初步设计估算数量，仅供参考。最终结算量以实际供货并经验收合格的规格和数量为准, 若因施工图、设计变更等原因，致使询价材料实际供货数量与询价数量发生部分偏差时，报价人应予接受，并不得以此作为调价和索赔依据。

（2）以上托辊数量均指辊子数量，如对货物需求表有任何疑问，请联系使用项目联系人。

2、技术、质量要求：

（1）产品设计、制造、检验等过程中，所有材料、设备制造工艺、质量控制和产品检验验收均应遵守国家标准、行业标准及卖方企业标准的规定（以较高

者执行)。卖方保证货物在装箱发货前经过严格测试,质量、技术参数及性能均满足要求的最终新产品。必须遵照执行的技术标准、规程规范主要有:《带式输送机》GB/T 10595(最新),《DT II 型固定式带式输送机设计选用手册》,《DT II (A) 型带式输送机设计手册》(不限于此)。

(2) 减速滚筒品牌:星力机器;生产厂家:湖州电动滚筒有限公司,严禁假冒、高仿、山寨产品。

(3) 轴承须选用国内一线品牌(如哈、瓦、洛)或国际知名品牌,1-11 项滚筒必须采用进口品牌轴承(SKF、NSK、FAG 三者任选其一,严禁假冒、高仿、山寨产品),长效润滑脂,油脂充足,防水防尘密封;轴承座、轴承端盖加厚、抗压、耐磨。

(4) 产品尺寸及安装尺寸等须由中标人自行核实,满足现有的安装条件,否则由于所供货物与现场实际不符造成的损失由中标人自行承担。

3、交货时间:2023 年 05 月 15 日前开始交货(根据项目需求,分期分批交货)。

4、交货地点:湖北省黄冈市浠水县清泉镇长岭新材料工程项目施工现场。

5、付款方式:

(1) 本合同无预付款。

(2) 货物到达合同指定交货地点,经双方验收合格签署最终验收证书后 10 个工作日内,卖方向买方开具符合国家规定且满足买方财务要求的发票,买方收到发票后按以下方式分期支付。

货物到达合同指定交货地点,经买方核实数量、名称、型号规格与合同完全一致,检查外表无损伤和缺陷并收到增值税专用发票认证合格后 20 个工作日内支付至合同总金额的 60%,待货物安装验收合格投入使用(最长不超过 3 个月)后支付至合同总金额的 90%,剩余的 10%转为质量保证金,待质保期满后无息退还。

四、报价人资格要求

1、 报价人必须满足的条件:

(1) 在中华人民共和国境内依法注册、具有独立企业法人资格的带式输送机产品制造生产商;企业注册资本金捌仟万元人民币及以上;必须持有有效期内的 ISO9001 质量体系认证证书;产品取得国家授权、许可的第三方产品检验检测机构出具的合格证书或检验合格报告(带宽 2200mm 或以上)。

(2) 报价人应具有类似工程的供货业绩,在 2020-2022 年期间带宽 B=2200mm 或以上规格型号带式输送机或滚筒、托辊供货合同不少于 3 个(附合同扫描件)。

(3) 报价人具有良好的银行资信和商业信誉,近三年没有发生过被责令停

业，财产被接管、冻结、破产状态。

(4) 报价人具有良好社会信誉，近三年无不良履约记录，有完成本项目合同的财务、生产或供货能力。

2、本次询价不接受联合体报价。

五、询价方式

本次询价采用一次报价方式。询价公告在中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>)发布。

六、询价函的获取

1、在线报名网址：<https://ec.powerchina.cn> 中国电建设备物资集中采购平台。

2、在线报名截止时间：

(1) 凡满足本公告规定的报价人资格要求并有意参加报价者，请于 **2023 年 04 月 21 日 10:00 前（北京时间）** 在中国电建设备物资集中采购平台(<https://ec.powerchina.cn>，以下简称“集采平台”）在线报名。

(2) 有意参加报价者需在线上传下列资料及购买询价文件缴费凭证后方可下载询价文件：

购买询价文件经办人身份证和法定代表人签发的针对本采购项目购买询价文件授权委托书或介绍信（加盖公章）扫描件（合并文件上传）。

(3) 询价文件每套工本费为人民币（大写）：**伍佰元整（¥500 元）**（不提供发票，可提供收款收据）。支付询价文件费采用银行汇款方式，售后不退，备注中注明采购项目名称。收款单位信息如下：

收款单位户名：中国水利水电第八工程局有限公司

收款单位账号：43001791061050000164

开户行：建设银行长岭支行

收款单位开户行行号：105551002020

转账备注：汇局本部 1101 账户，230154 标书款

标书费收据开具：有需要的单位请于 2023 年 04 月 28 日 10:00 前将下表信息及付款凭证发送到指定邮箱 116560@powerchina.cn，我们将采取 EMS 方式送达。

序号	公司全称	标书费	采购项目名称	邮寄地址	联系人	联系方式
----	------	-----	--------	------	-----	------

		(元)				
1						

3、报名审核通过后，于集采平台下载询比价函，本采购项目不提供纸质版询价文件。

七、报价函的提交

- 1、报价截止时间：**2023年04月25日10时00分（北京时间）**，报价人应在报价截止时间前通过中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）在线报价并上传报价文件。（过时则不能报价）
- 2、报价截止时间如有变动，采购人将及时在中国电建设备物资集中采购平台（<https://ec.powerchina.cn>）通知所有的潜在报价人。
- 3、**报价截止时间前须在该平台向中国水利水电第八工程局有限公司或股份公司申报合格供应商资格（无审查费用），成为合格供应商后方能进行报价。**因报价人自身原因导致合格供应商资格未能申报成功，其报价无效。

八、联系方式

采 购 人：中国水利水电第八工程局有限公司
地 址：湖南省长沙市天心区常青路8号

使用项目：长嶧新材料工程项目部
地 址：湖北省黄冈市浠水县清泉镇
联 系 人：曾先生
电 话：15773383501

采购机构：中国水利水电第八工程局有限公司采购中心
地 址：湖南省长沙市天心区常青路8号
邮 编：410004
联 系 人：刘先生/廖先生
电 话：0731-82883700/0731-82822917
电子邮箱：116560@powerchina.cn

九、监督方式

监督机构：中国水利水电第八工程局有限公司纪委办公室

监督电话：0731-82822109

中国水利水电第八工程局有限公司
(电子签章)

2023 年 04 月 17 日