

项目编号：POWERCHINA-0106-240832

中国电建水电六局西北公司
新疆金沟河红山水库工程施工III标项目部
管件物资采购项目
竞价文件



采购人：中国水利水电第六工程局有限公司西北公司

采购机构：中国水利水电第六工程局有限公司资产管理部

二〇二四年十月

第一章 竞价公告（公开询比价）

项目编号:POWERCHINA-0106-240832

一、询比价条件

受中国水利水电第六工程局有限公司西北公司（以下简称“采购人”）委托，中国水利水电第六工程局有限公司资产管理部（以下简称“采购机构”）以公开询比价的方式采购管件物资，本次采购使用工程结算资金用于本次询比价后所签合同的支付。

二、报价人资格要求

1、报价人为生产企业的，必须是在中国境内注册的企业法人，提供具有有效期内的 ISO9001 质量管理体系认证证书。

2、投标人为代理商的，必须是在中国境内注册的企业法人，代理的生产商必须满足第 1 条要求，且需出具生产厂商授权书，并提供证明文件。

3、法定代表人为同一人的公司不得同时参加本次报价；母公司与其全资子公司及其控股公司不得同时参加本次报价；生产厂家及其代理商不得同时参加本次报价；联合体不得参加本次报价。

4、报价人不存在《中华人民共和国招标报价法》、《中华人民共和国招标报价法实施条例》禁止报价的情形。

5、报价人需申请成为中国电力建设股份有限公司或中国水利水电第六工程局有限公司合格供应商，被中国电力建设股份有限公司或中国水利水电第六工程局有限公司列入黑名单的企业，不得参与本采购项目。

三、采购一览表

3.1 交货时间：合同签订，按甲方通知进行供货。

3.2 交货地点：新疆维吾尔自治区沙湾市水电六局金沟河红山水库项目部施工工地（具体地址以合同为准）。

3.3 采购货物名称、规格型号、数量、备注要求：

序号	货物名称	规格型号	数量	单位	备注要求
1	手电两用 闸阀（含 法兰）	Z941H-16C-DN1200 （硬密封 含法兰） 380V	2	个	阀体：WCB（ZG280-520） 阀盖：WCB（ZG280-520） 阀杆：12cr1M 杆母：黄铜 闸板：WCB 镶 YG8 密封面：四面硬质合金堆焊 YG8 电动执行器：Z500 型 内配远传系统 485 通讯 压力：16KG 配法兰（GB/T9119-2010），配 35CrMoA 双头螺栓及内外环 钢垫
2	手电两用 闸阀（含 法兰）	Z941H-16C-DN300 （硬密封 含法兰） 380V	2	个	阀体：WCB（ZG280-520） 阀盖：WCB（ZG280-520） 阀杆：12cr1M 杆母：黄铜 闸板：WCB 镶 YG8 密封面：四面硬质合金堆焊 YG8 电动执行器：Z500 型 内配远传系统 485 通讯 压力：16KG 配法兰（GB/T9119-2010），配 35CrMoA 双头螺栓及内外环 钢垫
3	钢制闸 阀（硬密 封）	Z541H-16C-DN1200 （硬密封	1	个	阀体：WCB（ZG280-520） 阀盖：WCB（ZG280-520） 阀杆：12cr1M 杆母：黄铜 闸板：WCB 镶 YG8 驱动装置：伞齿轮，齿轮采用 12CrM 压力：16KG 密封面：四面硬质合金堆焊 YG8 配法兰（GB/T9119-2010）配 35CrMoA 双头螺栓及内外环 钢垫

4	钢制闸阀（硬密封）	Z541H-16C-DN150 （硬密封）	1	个	阀体：WCB（ZG280-520） 阀盖：WCB（ZG280-520） 阀杆：12cr1M 杆母：黄铜 闸板：WCB 镶 YG8 驱动装置：伞齿轮，齿轮采用 12CrM 压力：16KG 密封面：四面硬质合金堆焊 YG8 配法兰（GB/T9119-2010）配 35CrMoA 双头螺栓及内外环钢垫
5	C2F 传力伸缩节	PN16-DN1200	3	个	304 钢制，压力：16KG
6	C2F 传力伸缩节	PN16-DN300	1	个	304 钢制，压力：16KG
7	缓冲阀	PN16-DN150	1	个	304 钢制，压力：16KG
8	空气阀	PN16-DN150	1	个	304 钢制，压力：16KG
9	涂塑钢管弯管	Q355C, DN900, 壁厚 12mm, 弧长 4.207m, 开角 119.745°	2	个	厚度大于等于 450 μm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度大于等于 1.2mm, 外包钢筋混凝土和镇墩段钢管外壁采用强力胶水泥, 干膜厚度不小于 400 μm; 接头为双密封胶圈承插式
10	涂塑钢管弯管	Q355C, DN900, 壁厚 12mm, 弧长 1.562m, 开角 157.63	1	个	厚度大于等于 450 μm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度大于等于 1.2mm, 外包钢筋混凝土和镇墩段钢管外壁采用强力胶水泥, 干膜厚度不小于 400 μm; 接头为双密封胶圈承插式
11	涂塑钢管三通	Q355C, DN1200*DN1200*DN900 壁厚 12mm	1	个	管内壁防腐材料采用热固性环氧树脂粉末, 厚度 ≥ 0.45mm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度 ≥ 1.2mm; 接头为焊接式。
12	涂塑钢管三通	钢管 Q355C, DN1200*DN1200*DN1200, 壁厚 12mm	1	个	管内壁防腐材料采用热固性环氧树脂粉末, 厚度 ≥ 0.45mm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度 ≥ 1.2mm; 接头为焊接式。
13	涂塑钢管弯管	涂塑钢管 Q355C, DN900, 壁厚 12mm, 弧长 2.102m, 开角 149.889°	1	个	厚度大于等于 450 μm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度大于等于 1.2mm, 外包钢筋混凝土和镇墩段钢管外壁采用强力胶水泥, 干膜厚度不小于 400 μm; 接头为双密封胶圈承插式

14	涂塑钢管弯管	涂塑钢管 Q355C, DN900, 壁厚 12mm, 弧长 2.312m, , 开角 146.883°	1	个	厚度大于等于 450 μ m; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度大于等于 1.2mm, 外包钢筋混凝土和镇墩段钢管外壁采用强力胶水泥, 干膜厚度不小于 400 μ m; 接头为双密封胶圈承插式
15	涂塑钢管弯管	涂塑钢管 Q355C, DN900, 壁厚 12mm 弧长 2.054m, , 开角 150.572°	1	个	厚度大于等于 450 μ m; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度大于等于 1.2mm, 外包钢筋混凝土和镇墩段钢管外壁采用强力胶水泥, 干膜厚度不小于 400 μ m; 接头为双密封胶圈承插式
16	涂塑钢管弯管	涂塑钢管 Q355C, DN900, 壁厚 12mm, 弧长 3.142m, , 开角 120.001°	1	个	厚度大于等于 450 μ m; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度大于等于 1.2mm, 外包钢筋混凝土和镇墩段钢管外壁采用强力胶水泥, 干膜厚度不小于 400 μ m; 接头为双密封胶圈承插式
17	涂塑钢管弯管	涂塑钢管 Q355C, DN1200, 壁厚 12mm, 弧长 6.6123m,	1	个	管内壁防腐材料采用热固性环氧树脂粉末, 厚度≥ 0.45mm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度≥ 1.2mm; 接头为焊接式。
18	涂塑钢管弯管	涂塑钢管 Q355C, DN1200, 壁厚 12mm, 弧长 5.231m,	1	个	管内壁防腐材料采用热固性环氧树脂粉末, 厚度≥ 0.45mm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度≥ 1.2mm; 接头为焊接式。
19	涂塑钢管弯管	涂塑钢管 Q355C, DN1200, 壁厚 12mm, 弧长 4.8335m,	2	个	管内壁防腐材料采用热固性环氧树脂粉末, 厚度≥ 0.45mm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度≥ 1.2mm; 接头为焊接式。
20	涂塑钢管弯管	涂塑钢管 Q355C, DN1200, 壁厚 12mm, 弧长 3.2945m,	1	个	管内壁防腐材料采用热固性环氧树脂粉末, 厚度≥ 0.45mm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度≥ 1.2mm; 接头为焊接式。
21	涂塑钢管弯管	涂塑钢管 Q355C, DN1200, 壁厚 12mm, 弧长 1.1351m,	1	个	管内壁防腐材料采用热固性环氧树脂粉末, 厚度≥ 0.45mm; 外壁防腐材料采用热塑性聚乙烯粉末, 厚度≥ 1.2mm; 接头为焊接式。

说明:

本次采购数量仅为暂估数量, 结算以实际供货并经验收合格的数量为准。由于工程设计变更或不可抗力等因素导致实际供应量与暂估量发生较大偏差时, 报价人不得以此作为调价和索赔依据, 采购人不对报价人进行任何补偿。

3.4 采购货物的技术规范及要求:

3.4.1 产品质量符合国家同类产品国标要求, 详见表 3.3 采购货物名称、规格型号、

数量、备注要求。

3.4.2 涂塑钢管弯管及三通技术规范：

(1) 涂塑钢管弯管及三通产品质量符合《给水涂塑复合钢管》(CJ/T 120-2016)、《给水用承插柔性接口钢管》(T/CECS10159-2021)、《普通流体输送管道用埋弧焊钢管》(SY/T5037-2023)标准要求。

(2) 防腐符合《水工金属结构防腐蚀规范》SL105-2007 标准要求。

(3) 钢管制造应按照《水利工程压力钢管制造安装及验收规范》(SL432-2008) 执行。

(4) 直径、壁厚、内壁防腐等均符合采购方设计要求，详见 3.3 采购货物名称、型号、数量、备注要求。

(5) 材质要求：Q355C

(6) 弯管内壁防腐：材料采用热固性环氧树脂粉末，厚度 $\geq 0.45\text{mm}$

(7) 弯管外壁防腐：采用热塑性聚乙烯粉末，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$

3.4.3 验收标准：

(1) 进场物资进行记数点验，材质及技术规范方面需采购人及采购方监理、业主单位三方验收合格后给予签收，对于不合格产品，甲方有权拒收。

(2) 涂塑钢管弯管及三通产品制造、焊接、防腐、进场验收等按规范 SL432-2008 执行。

(3) 涂塑钢管弯管及三通产品出厂验收资料必须符合 SL432-2008 第 11.2 条要求，包括但不限于钢材、焊接材料、防腐蚀材料出厂质量证明书及抽查检验或复查检验报告，焊缝无损检测报告，参与制造的焊工、无损检测人员和防腐蚀操作工有效资格证书复印件，焊接工艺规程，防腐蚀检测资料，制造时最终检查及试验记录等。

(4) 产品进场验收必须经监理、业主单位检验合格数量为结算依据。

3.4.4 乙方的产品应符合国家有关环保法律法规的规定以及甲方 ISO14000 环境体系要求，不能对施工环境造成污染；同时，该货物还应该符合甲方 OHSMS18000 职业安全健康管理体系标准的要求，不能对接触货物的有关人员及竣工后的使用人员的健康造成危害。

四、报价方式

本次报价采用二次竞价方式。

五、询比价文件的获取

1、凡满足本公告规定的潜在报价人资格要求并有意参加报价者，请于2024年10月29日15时00分前在中国电建集中采购电子平台(<http://ec.powerchina.cn>)注册、在线报名并上传下列资料（合并文件上传）：

获取采购文件经办人身份证和法定代表人签发的针对本次询比价项目购买采购文件的授权委托书扫描件。

2、已注册、报名、上传合格资料的，请在上述时间内在中国电建集中采购电子平台(<http://ec.powerchina.cn>)内申报中国水利水电第六工程局有限公司合格供应商审查，成为中国水利水电第六工程局有限公司合格供应商后方能进行下载询比价文件和报价。未办妥集采平台内合格供应商造成无法下载询比价文件和报价的，责任自负（集采平台客服经理：袁女士 电话：4006274006-04）。

六、报价文件的递交

1、报价文件递交的截止时间（报价截止时间，下同）为2024年10月30日15时00分（北京时间）。

2、报价人不需要现场递交报价文件，应在报价截止时间前，登录中国电建集中采购电子平台进行报价，并上传报价文件（不可编辑的签字盖章电子版）。

3、逾期未在中国电建集中采购电子平台(<http://ec.powerchina.cn>)进行报价或通过其他渠道递交报价文件的，采购人不予受理。

七、报价有效期：

报价有效期为60日。

八、确定成交人

采购人根据符合采购需求、质量和服务相等且报价最优的原则确定成交人。

九、合同签订

成交人自收到通知书10日内，应当按照采购文件中的合同模版在中国电建供应链

云服务平台 (<https://scm.powerchina.cn/web/index>) 与采购人完成合同签订。

十、其他要求

本次询比价采购物资价格为固定单价。报价人报价时须写明综合单价及总价，货物制造、运输、装车、卸车、试验、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

十一、联系方式

采购机构：中国水利水电第六工程局有限公司资产管理部

地 址：辽宁省沈阳市浑南区智慧二街 178 号

邮 编：110170

联 系 人：隋女士

电 话：024-26209397

电子邮箱：6jzichanguanlibu@powerchina.cn

采 购 人：中国水利水电第六工程局有限公司西北公司

地 址：陕西省西安市未央区凤城十二路未十二广场

邮 编：710016

联 系 人：马先生

电 话：15111748442

联 系 人：许先生（现场负责人）

电 话：18690885596

首次申请合格供应商请联系袁女士，报名审核请联系隋女士，其他问题联系马先生。

十二、监督机构

监督机构：中国水利水电第六工程局有限公司设备物资招标采购办公室

监督邮箱：6jzcbjd@powerchina.cn

2024 年 10 月 24 日