

大冶有色金属有限责任公司冶炼厂电解车间新、老系统洗槽, 2 号铜修整、阴极铜、残极打捆服务项目相关服务招标公告

1.招标条件

本招标项目电解车间新、老系统洗槽, 2 号铜修整、阴极铜、残极打捆服务招标人为大冶有色金属有限责任公司, 招标项目资金来自自筹资金, 已落实, 出资比例为 100%。该项目已具备招标条件, 现进行公开招标 (招标编号: DYYS2023-ZB521)。

2.项目概况

本项目对招标人电解车间 2#铜修整及新老系统电解槽洗槽。2#铜修整量全年约 3 万吨, 修整后并进行堆垛码放好后 (老系统修铜需将阴极铜耳部捆绑好, 吊入机组洗涤), 叉车入库, 修整阴极铜板面达到阴极铜国标要求 (GB/T467-2010), 电解槽洗槽量全年约 34000 台, 换装作业时, 槽内放液、冲洗清刷接触点和槽内阳极泥、清理槽内铜粒子及铜残极片, 检查槽体破损及流量情况。两塞软管的疏通和紧固, 作业完成后卫生清理及液位检查。阴极铜、残极打捆要求打捆紧实, 每垛铜要用 4 道钢带打捆, 打捆成“#字型”, 钢带头预留不能超过 15cm。

★3.1 招标范围

序号	项目名称	工程量 (预估)	服务内容	服务地点	服务期限	备注
----	------	-------------	------	------	------	----

1	阴极铜修整	30000 吨	1、2#铜修整，修整后并进行堆垛码放好后（老系统修铜需将阴极铜耳部捆绑好，吊入机组洗涤），叉车入库，修整阴极铜板面达到阴极铜国标要求（GB/T467-2010）。	湖北省 黄石市	合同签订后一年，合同期满或年度履约金额达到预算金额152.92万元，视为合同履行完毕，先到为准，合同自动终止。预算金额152.92万元为合同签订金额，按经招标人核准确认的工作量及中标单价据实结算。
2	电解槽洗槽	34000 台	2、电解槽洗槽，换装作业时，槽内放液、冲洗清刷接触点和槽内阳极泥、清理槽内铜粒子及铜残极片，检查槽体破损及流量情况。两塞软管的疏通和紧固，作业完成后卫生清理及液位检查。		
3	阴极铜、残极打捆	17.6 万吨	阴极铜、残极打捆要求打捆紧实，每垛铜要用 4 道钢带打捆，打捆成“#字型”，钢带头预留不能超过 15cm。		

★3.2 其他服务要求

3.2.1 报价前必须查看作业现场。

3.2.2 服务需求一览表

序号	区域	服务内容	工作要求	最低人数要求
1	电解老系统	阴极铜修整：2#铜修整，修整后并进行堆垛码放好后（老系统修铜需将阴极铜耳部捆绑好，吊入机组洗涤），叉车入库，修整阴极铜板面达到阴极铜国标要求（GB/T467-	集中修整	操作人员 4 人（不含起重工和叉车司机）
	电解新系统		每日修整，每天 3 人上班，1 人休息。每月上班 22-23 班次/人	

		2010)。		
2	电解老系统	电解槽洗槽：电解槽洗槽，换装作业时，槽内放液、冲洗清刷接触点和槽内阳极泥、清理槽内铜粒子及铜残极片，检查槽体破损及流量情况。两塞软管的疏通和紧固，作业完成后卫生清理及液位检查。	一个月上班 21-22 班次/人 老系统分为大板 1 系、II1 系和小板和小板改造后的大板，大板 1 系和 11 系生产组数为 26 组，平均电解为 23 槽,阳极周期 24 天:小板改造后的大板有 6 组，阳极周期为 34 天。一个月三个系统合计换装组数为 38 组，两组换装为 8 天，22 天换装组。作业时间预计 8 小时/。上午换装从 7 点半到下午 3 点半，第二组换装从下午 1 点半到晚上 9 点半。每组换装 2 人，分为上下午，1 组换装时 2 人休息。一个月上班 19-20 班次/人。	操作人员 8 人
	电解新系统		新系统生产组数为 32 组，阳极周期 20 天，一个月 18 天 2 组，12 天 1 组，每组电解槽 32 个，作业时间预计 8 小时/组，每组换装 2 人。两组换装时分为上下午，上午换装从 8 点到下午 4 点,第二组换装从下午 3 点到晚上 11 点。一组换装时 2 人休息。	
3	电解新系统	阴极铜、残极打捆：阴极铜、残极打捆要求打捆紧实，每垛铜要用 4	早上 7:30 点至晚上 21:30，每天需要 2 人，上一天休一天，	操作人员 4 人 (不含起重工和叉车司机)

		道钢带打捆，打捆成“#字型”，钢带头预留不能超过15cm。		
合计				16人

3.2.3 投标人应承诺操作人员身体健康，上岗前，应提供操作人员近期体检证明。

4.投标人资格要求

4.1 资格要求：

★（1）资质要求：投标人必须具有有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）；投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

★（2）财务要求：\

★（3）业绩要求：投标人应具有相关从业业绩；提供2020年至投标截止日类似的服务业绩至少一份（中标通知书或服务合同原件扫描件）

★（4）信誉要求：/。

★（5）能签订《公司供应商承诺书》的。

★（6）提供项目联系人及服务团队相关资料，操作人员至少16人，人员年龄不超过55岁。

4.2 本次招标不接受联合体投标。

5.招标文件的获取

5.1 凡有意参加投标者，请于 2023 年 10 月 17 日 17 时至 2023 年 10 月 23 日 17 时 30 分(北京时间，下同)，登录中国有色集团采购招标电子商务平台 (<http://ecp.cnmc.com.cn/>) (以下简称平台) 下载电子招标文件。

5.2 招标文件每套售价 300 元，售后不退。

请投标人将标书费公对公汇付至指定账户（汇付时请注明本项目招标编号）：

开户行：中国农业银行股份有限公司黄石东方支行

开户行行号：103522015518

账号：17155101040003336

名称：大冶有色金属有限责任公司

汇付后将标书费电子回单上传至平台等待审核即可。

6.投标文件的递交

6.1 投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2023 年 10 月 26 日 9 时 00 分，投标人应在截止时间前通过平台递交电子投标文件。

6.2 逾期送达的投标文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

7.开标时间、地点

7.1 开标时间：2023 年 10 月 26 日 9 时 00 分

7.2 开标地点：平台线上开标

投标人不用到现场，但仍需在线参加开标过程。在开标时间前，招标人或招标代理机构会开启远程开标大厅，投标人须登录投标管家（登录中国有色集团采购招标电

子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>），页面右方下载中心下载投标管家）点击“在线签到”。开标时间则截止签到，招标人开启远程解密，投标人在投标管家中点击“一键解密”解密标书，系统开始唱标。

8.发布公告的媒介

本次招标公告同时在中国有色集团采购招标电子商务平台（<http://ecp.cnmc.com.cn/>）及中国招投标公共服务平台（<http://www.cebpubservice.com/>）上发布。

9.联系方式

招标人：大冶有色金属有限责任公司冶炼厂

地 址：湖北省黄石市下陆区新下陆冶炼路特 1 号

邮 编： 435005

联系人：高雅

电 话：13477748040

电子邮件：632984125@qq.com

招标机构：大冶有色集团贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

联系人：纪元杰

电 话：0714-5398742/17371851383

邮 编：435005

电子邮件：150639704@qq.com

10.质疑及投诉

10.1 投标人或其他利害关系人可以以书面形式或通过电子邮箱（myqh123456@dyys.com）向采购人或采购代理机构提出质疑异议。

10.2 供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- 1.供应商的姓名或者名称、地址、联系人及联系电话；
- 2.质疑项目的名称、编号；
- 3.明确具体诉求和事实依据；
- 4.提出质疑的日期。

供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

10.3 联系方式

招标采购监督部门：贸易期货监督管理部

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：徐 京

联系电话：13627285610

2023 年 10 月 17 日