

# 竞价采购公告

因[POWERCHINA-0104006-240238]中国电建水电四局机械装备公司酒泉新材料公司金属加工设备采购需要，我司拟采用竞价采购（公开询比价）采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于2024年9月20日（星期五）上午10:00前将报价文件提交至平台。

## 一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	单位	数量	备注
1	数控冲孔机	踏步孔双工位+端头双头冲孔	台套	1	含模具5套
2	自动穿管涨铆一体机	立柱 60*25*1.5&踏步 30*30*1.5	台套	1	含模具1套
3	气动冲床	APA-45	台套	1	

## 二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，采用多轮报价方式，竞价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：下订单后，40天内完成供货。

3、交货地点：甘肃省酒泉市肃州区经济技术开发区南园兴陇路中水四局（酒泉）新材料科技有限公司。

4、质量标准或要求：

4.1 供方保证所供全部设备是全新的、未使用过的，并完全符合国家技术标准；符合采购文件和合同规定、报价单承诺的质量、规格、品种和性能以及国家环保的要求；保证设备能满足使用要求。

4.2 设备的设计应符合安全可靠、有效运行和易于维护的要求，应充分考虑合同设备在运行时对设备和人员的安全。供方应保证按合同所提供的设备不存在由于设计、材料或工艺等方面的缺陷。

4.3 质保期内，供方对所提供的全部设备因制造、安装技术和配件、材料的缺陷而引起的任何质量问题和故障负责，免费负责修理或更换有缺陷的零部件和

总成件，同时相应延长所更换总成件的质保期。无论何时若买方发现合同设备所用原材料、部件、设备是旧的或翻新的或存放二年以上的，供方应无条件给予更换并且向买方补偿这部分部件费用的 200%，并承担由此造成的工期损失及费用损失。

4.4 如果由于供方的责任而使合同设备有缺陷，则供方应无条件修理或更换有缺陷的设备。

4.5 设备具体要求参考采购文件，主要性能及技术参数以合同技术协议为准。

5、质保期：12 个月

6、响应人的资质要求：

6.1. 响应人必须满足的条件：

(1) 响应人必须是经国家工商、税务登记注册，并符合采购项目生产经营范围，能独立承担民事责任、具有独立法人资格的企业。

(2) 响应人有完善的产品质量认证体系、环境认证体系（若有）、职业健康安全认证体系（若有）。

(3) 响应人应具有与本次采购设备相同或类似供货业绩，应具有供应的专业人员及组织货源的能力、经验和运输保障能力。

(4) 响应人具有良好的银行资信和商业信誉，近三年没有处于被责令停业，财产被接管、冻结、破产状态。

6.2. 响应人系代理商的，必须具有生产厂家出具的有效授权书。

(1) 响应人的产品须满足该项目所在地的气候条件。

(2) 响应人能完全满足采购文件提出的各项要求，提供技术性能优良、产品质量上乘可靠、价格合理、交货准时、服务周到的产品。

7、响应文件须提交一份扫描件和一份电子版报价表。

8、成交确定原则：供货周期最短、质量和服务相等且报价最优，本次竞价进行二次报价，最终以二次报价结果作为评审依据，请各单位慎重填报。

9、付款方式：

合同签订后，卖方完成主要零部件及主材采购，并开具合同总金额 10%的财务收据和预付款保函后，买方支付卖方设备的 10%备货款。合同设备制作完成具

备发货条件后，卖方书面通知买方，经买方预验收合格确认后，厂内预安装调试的验收报告、买方人员现场验收确认后，卖方提供设备全额增值税专用发票，买方在收到发票后 30 天内支付卖方合同金额的 70%作为发货款；所有设备到买方现场，卖方安装调试经甲方验收合格后支付合同总金额的 15%作为验收款，剩余 5%为质量保证金，质保期为安装调试验收合格后 1 年，质保期满后支付质量保证金。（如有更优惠方式请注明）

10、因资金不足而无法按既定付款方式支付时，后续支付资金渠道：项目自筹。

11、调价机制：中标后所签署的采购合同价格锁死，中标供应商不得再以任何理由调整价格。

12、其他要求（若有）：无。

### 三、报价表及技术资料

#### 3.1 报价表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	数量	单位	单价/元	合计/元	备注
1	数控冲孔机	踏步孔双工位+端头双头冲孔	1	台套			含模具 5 套
2	自动穿管涨铆一体机	立柱 60*25*1.5&踏步 30*30*1.5	1	台套			含模具 1 套
3	气动冲床	APA-45	1	台套			
总计							

1、报价有效期：\_\_\_\_\_天；

2、付款方式：\_\_\_\_\_；（如不响应竞价采购公告付款方式或有优惠条件，请明确，并提出贵司具体付款要求）

3、交货工期：\_\_\_\_\_；（如实填写）

注：如未注明付款方式和交货工期，默认符合竞价采购公告付款方式和交货工期。

### 四、联系方式

采购人：中国水电四局（兰州）机械装备有限公司

地址：甘肃省酒泉市肃州区经济技术开发区南园兴陇路

邮 编：735000

联 系 人：尚瞳

电 话：18152042202

电子邮箱：1363515609@qq.com

2024年09月13日

## 附件 1：技术参数

1 设备应符合安全可靠、有效运行和易于维护的要求，应充分考虑合同设备在运行时对设备和人员的安全。乙方应保证按合同所提供的设备不存在由于设计、材料或工艺等方面的缺陷，乙方不得对设备操作系统及控制系统等进行加密处理。

2 设备必须采用国内外先进技术，配置国内外先进可靠的电气元件，结构性能卓越。项目设计时应达到：可靠成熟、简单实用、价格合理、维修方便、精工制作、性能优异、控制稳定、操作界面简洁、流畅、美观。整体设计制造应符合国家的有关标准。本合同采购的设备该设备必须是全新设备，包括所有零部件、元器件和附件。该设备须有足够的稳定性，在复杂的环境下，能够连续工作并保证设备状态良好。该设备主要零部件应选用优质材料制造，所选用的机械零部件、电气控制系统、电气元件等应是先进、优质、实用、可靠的知名品牌产品。设备各部分应有可靠的安全保护和保险措施，以防误操作和意外事故使机器受损或人身伤害。设备的设计及制造应符合或高于中国的安全、环保、职业卫生等相关规定，配有完善、可靠的安全保护措施，且在相应的位置具备明显的安全标识及相关中文文字说明。设备的安全防护应符合中华人民共和国国家标准。

### 3. 设备参数

#### 3.1 数控冲孔机

- 1) 设备型号：踏步式双工位+端头双头冲孔
- 2) 模具型号：立柱 60\*25\*1.5 踏步 30\*30\*1.5
- 3) 控制系统：PLC+触摸屏
- 4) 给料方式：人工单次 2 支
- 5) 送料方式：伺服自动送料
- 6) 导向机构：精密方导轨滑块
- 7) 送料机构：伺服电机+精密斜齿轮齿条
- 8) 步距调节：数控调节
- 9) 加工长度：6000mm
- 10) 提供模具 5 套包括：梯子模具 1 套，爬梯两段模具 1 台（含两端双圆孔模具 1 套、一端圆孔一端长孔模具 1 套、爬梯连接件模具 1 套、免爬器滑轨模具

1 套、免爬器连接件模具 1 套)

### 3.2 自动穿管涨铆一体机（带防护罩）

- 1) 涨铆模具：立柱 60\*25\*1.5&踏步 30\*30\*1.5
- 2) 控制系统：PLC+触摸屏
- 3) 给料方式：踏管批量给料，立管单支给料
- 4) 推进方式：自动推进
- 5) 梯子长度：560-5880mm
- 6) 梯子宽度：400-600mm
- 7) 踏步间距：280mm
- 8) 油泵压力：7Mpa
- 9) 提供模具：1 套

### 3.3 气动冲床

#### 3.3.1 设备性能

1) 高刚性机架设计，采用优质钢板焊制，经过消除内应力工艺处理，提高了整机精度的稳定性和可靠性能。

2) 传动中心与机器整体的中心一致，确保冲压的精确、稳定。

3) 为保证机器运转的相对平稳性，采用对称两只平衡器装置设计方式。

4) 调模精密高达 0.1mm，安全、便捷、可靠。

5) 曲轴、齿轮组、连杆等部件，经硬氧化和研磨等工艺处理后，具有极高的综合性能和耐度性。

6) 采用高度灵敏、可靠的离合器/刹车器装置和国际顶尖的双联电磁阀，过载保护装置，确保压力机滑块运转及停止的精确性与安全性。

7) 机器结构设计合理，便于实现自动化生产，降低成本，提高效率。

8) 先进的设计理念，低噪音，低消耗，节省能源。

#### 3.3.2 设备配置

1) 型号规格：APA-45

2) 设备配置：变频器、油压式过载保护装置、手动式滑动调整装置（60t 及以下）、电动式滑动调整装置（80t 及以下）、机械式模高指示器（60t 及以下）、电动式模高指示器（60t 及以下）、滑块及模具平衡装置、旋转凸轮开关、

误送检测装置、电源插座、曲轴角度指示器、计数器、空气源接头、二度落保护装置、喷风装置、电动式黄油润滑装置、脚踏开关、防震脚、光电保护装置、模具照明装置、维护工具及工具箱、使用说明书。

#### 4. 技术资料

乙方提供的资料应使用国家法定单位制，语言为中文，进口部件的外文图纸及文件应由乙方翻译成中文（免费）。

资料的组织结构清晰、逻辑性强。资料内容要正确、准确、一致、清晰完整，满足工程要求。

乙方资料的提交及时充分，满足工程进度要求。在设备入厂 1 周内给出全部技术资料清单和交付进度，并经甲方确认。

乙方提供的技术资料包括但不限于以下内容：

- (1) 设备机械操作手册 2 份；
- (2) 设备使用说明书（包括维修、保养、操作、使用）2 份；
- (3) 发货清单 1 份；
- (4) 出厂检验报告及合格证 1 份；
- (5) 保修单 1 份；
- (6) PLC 程序 U 盘备份 1 份。

对于其它没有列入合同技术资料清单，却是设备运行所必需的文件和资料，一经发现，乙方也应及时免费提供。