

中色大冶铜绿山矿尾矿再选流程改造恢复 竞争性谈判邀请函

1、采购条件

本项目为 中色大冶铜绿山矿尾矿再选流程改造恢复 采购项目，项目资金来自 自筹资金，出资比例为 100%。该项目已具备采购条件。

2、项目概况与招标范围

2.1 该项目包含： 大修恢复主机设备及电气电路；场地布局改造；安全设施恢复；管道的改装、更新铺设。（详见方案） 交货地点为：黄石市大冶市铜绿山矿所在地。服务期限为：签订商务合同后 1 个月。

2.2 标的物名称、规格、数量

2.2.1 铜绿山矿尾矿再选流程改造工艺流程说明：

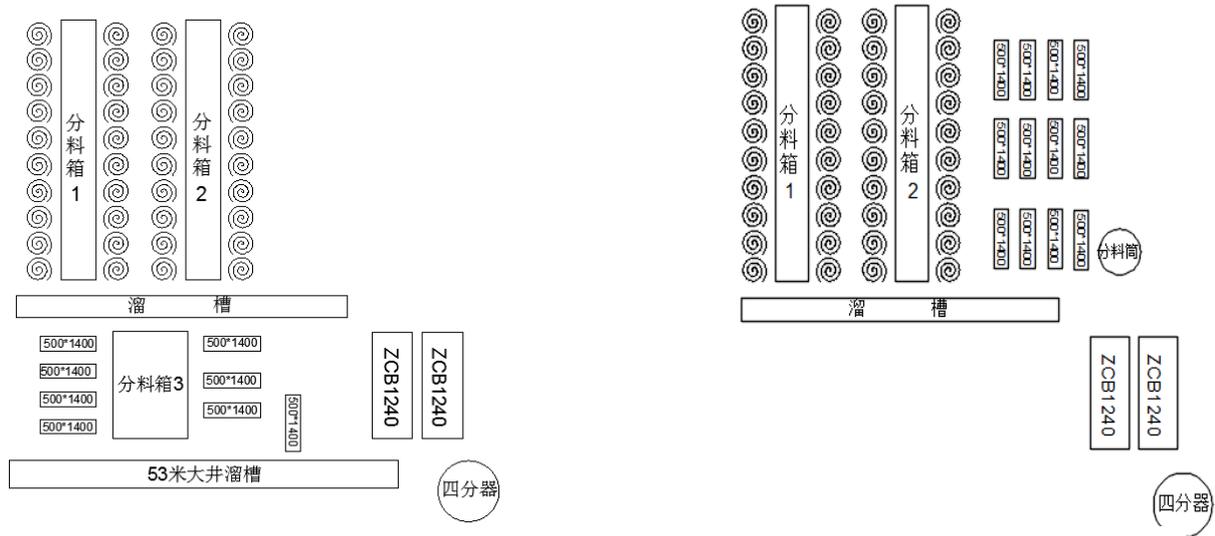
选矿尾矿通过磨浮总尾泵送至四分器后，经 2 台 ZCB1240（0.45T）磁选机粗选作业，得到磁性铁精矿产品 1。粗磁尾矿经溜槽自流至分料箱 1 和分料箱 2，供 40 台螺旋溜槽进行重选作业，得到非磁精矿产品 2。重选作业尾矿通过泵送至四楼分料筒，自流进入二楼 12 台 500*1400 高梯度磁选机进行磁选作业，得到磁性铁精矿产品 3 和尾矿。精矿产品 1、产品 2 和产品 3 进入铁精矿泵池，总精矿产品通过泵送至碎矿污水泵房院墙外，精矿再处理后尾矿从院墙外通过泵送至尾矿泵池，总尾矿通过泵送至深锥浓密机。

2.2.2 机械、电气设备维修：

对尾选厂原有设备进行专项大修，对老化、破损严重不能修复的部件、设备更新置换。主要大修项目如下：对 2 台粗选磁选机、12 台高梯度磁选机、6 台渣浆泵进行拆机检查修复与定位安装，40 台螺旋溜槽、电磁站、配电柜等需要更新、装配。

2.2.3 场地局部改造：

原尾选厂精矿产品为 2 个，分磁性铁精矿产品与非磁性铁精矿产品，尾矿排至 53 米浓密机。今年年初，铜绿山矿尾矿工艺流程进行更改，取消了 53 米浓密机的运行，尾矿直接进入深锥浓密机，故需对原尾选厂场地布局进行变更。变更前后设备布置图见图



场地布局变更前后设备布置图

2.2.4 安全设施恢复:

- (1) 对一楼至四楼厂房清理，按 6S+标准要求，对厂房、设备设施进行整理整顿；
- (2) 对一楼至四楼所有楼梯踏步平台除锈、加固，扶手栏杆修复制作与安装、防腐刷漆；
- (3) 对重选区域二楼至四楼平台、二楼高梯度磁选机平台的除锈、加固、修复、防腐刷漆。

2.2.5 管道的改装、更新铺设:

- (1) 精矿产品管道的铺设，包括粗磁精矿、螺旋溜槽精矿及高梯度磁选机精矿管道的铺设；
- (2) 螺旋溜槽尾矿至高梯度磁选机分料筒管道的铺设；
- (3) 尾矿管道的铺设，包括高梯度磁选机尾矿至尾矿泵池管道的铺设、尾矿泵池连接 53 米至深锥管道。

2.2.6 所需大修主要设备

(1) 磁选机大修。对 2 台粗选磁选机及 12 台高梯度磁选机电机及筒体进行拆机检查修复，对磁选机槽体进行检查、焊接、制作修复；

(2) 渣浆泵检修。对 6 台原有渣浆泵进行拆机检查，部件更换维修。

2.2.7 所需改造设备

由于螺旋溜槽破损严重，大修难以恢复正常运行，对 40 台螺旋溜槽进行全部拆除改造更新。

改造后流程更为简单，只有单一铁精矿产品，铁精矿品位 $\geq 25\%$ 。管道走向更合理，空间布局更为开阔，预留了足够的安全通道空间，有利于人员的巡检工作。可取消 53 米浓密机及磁性铁精矿产品泵池的运行，降低能源消耗，减少了设备的投入。同时可减少 53 米岗位人员的配置降低人工投入。

3、投标人资格要求

3.1、本次竞争性谈判投标人必须符合以下条件：

资质要求：有效的营业执照、组织机构代码证、税务登记证（如果三证合一只需要提供营业执照）。投标人必须是具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人或其他组织；

3.1.1、大冶市宏征矿业贸易有限公司、黄石市有色机电设备制造有限公司、黄石市欣源机电设备有限公司

4、竞争性谈判文件的获取

4.1、受邀请单位，请于 2024 年 9 月 3 日 9 时至 2024 年 9 月 6 日 10 时(北京时间，下同)，登录 <https://ecp.cnmc.com.cn> 下载竞争性谈判文件。

5、报价文件的递交

5.1、报价文件递交的截止时间（投标截止时间为北京时间，下同）为 2024 年 9 月 6 日 10 时 00 分之前，投标人应在截止时间前通过 <https://ecp.cnmc.com.cn> 递交电子报价文

件。

5.2、逾期送达的报价文件，电子招标投标交易平台将予以拒收。

5.3、**谈判时间为：**2024年9月6日14时00分，**谈判地点为：**湖北省黄石市大冶市铜绿山矿设备能源科三楼会议室。

根据采购人的实际具体要求与受邀请对象进行线下多轮谈判，以能满足采购人服务要求的前提下，服务价格总价最低者确定中标单位。

6、付款方式

6.1、商务合同具体约定。

7、发布公告的媒介

7.1 本次采购公告同时在中色集团招标平台（电子招标投标交易平台 <https://ecp.cnmc.com.cn>上发布。

8、联系方式

招标人:大冶有色金属有限责任公司

执行单位: 大冶有色金属有限责任公司铜绿山铜铁矿

地址:湖北省黄石市大冶市金湖街道办事处

邮 编: 435100

联系人: 陈天 18327829721

2024年9月2日