

询比价公告

项目编号：POWERCHINA-0114053-230019

各报价单位：

因中国电建水电十四局中电建十四局（广东）新能源装备制造有限公司 S350GD 镀铝镁锌卷材及配件采购项目需要，我单位拟采用公开询比价采购方式进行下列货物的批量采购，请按以下要求于 2023 年 12 月 23 日 16 时 00 分前将报价文件提交至集采平台。

一、拟采购货物一览表

序号	货物名称	规格型号、主要技术参数及标准配置	材质	单位	数量	备注
1	S350GD 镀铝镁锌卷材	宽 172mm×厚 2.0mm	S350GD 镀铝镁锌卷材	吨	10.23	厚度不接受负偏差 双面镀锌平均不小于 275g/m ²
2	S350GD 镀铝镁锌卷材	宽 132mm×厚 2.0mm	S350GD 镀铝镁锌卷材	吨	3.43	厚度不接受负偏差 双面镀锌平均不小于 275g/m ²
3	S350GD 镀铝镁锌卷材	宽 152mm×厚 2.0mm	S350GD 镀铝镁锌卷材	吨	4.8	厚度不接受负偏差 双面镀锌平均不小于 275g/m ²
4	S350GD 镀铝镁锌卷材	宽 212mm×厚 2.0mm	S350GD 镀铝镁锌卷材	吨	51.49	厚度不接受负偏差 双面镀锌平均不小于 275g/m ²
5	下立柱	φ 133*4-2200	Q355B 热镀锌	件	920	镀锌平均厚度不小于 65um
6	上立柱	φ 108*3-1000	Q355B 热镀锌	件	920	镀锌厚度不小于 65um
7	三角连接件	U116*120*4-140	Q235B 热镀锌	件	920	镀锌厚度不小于 65um
8	檩条拉杆	L40*40*2-3900	S350GD 镀铝镁锌	件	690	镀锌厚度不小于 65um
9	檩托	L90*56*6-50	Q235B 热镀锌	件	3680	镀锌厚度不小于 65um
10	檩条拼接件	U108*50*2.5-300	S350GD 镀铝镁锌	件	920	镀锌厚度不小于 65um
11	水平拉杆（双头 M10*300mm）	M10 *5920mm	Q235B 热镀锌	件	920	镀锌厚度不小于 65um
12	柱间支撑（双头	M10 *4870mm	Q235B 热镀锌	件	920	镀锌厚度不小于

	M10*300mm)					65um
13	柱间支撑连接件	L75*50*5-50	Q235B 热镀锌	件	1840	镀锌厚度不小于65um
14	抱箍（斜撑）	φ 133*60*5.0-393	Q235B 热镀锌	套	920	镀锌厚度不小于65um
15	抱箍（柱间支撑）	φ 133*60*5.0-253	Q235B 热镀锌	套	1840	镀锌厚度不小于65um
16	水平拉杆转接件	L40×40×4-40	Q235B 热镀锌	件	1840	镀锌厚度不小于65um
17	不锈钢螺栓	全牙 M8*20（配1弹1大平1平1母）	SUS304 不锈钢	套	25760	
18	热镀锌螺栓	全牙 M10*30（配1弹2平1母）	8.8级	套	13800	镀锌厚度不小于65um
19	热镀锌螺栓	全牙 M12*30（配1弹2大平1母）	8.8级	套	9200	镀锌厚度不小于65um
20	热镀锌螺栓	全牙 M14*30（配1弹2大平1母）	8.8级	套	1840	镀锌厚度不小于65um
21	热镀锌螺栓	全牙 M14*70（配1弹2平1母）	8.8级	套	3680	镀锌厚度不小于65um
22	热镀锌螺栓	全牙 M12*60（配1弹2平1母）	8.8级	套	3680	镀锌厚度不小于65um
23	热镀锌螺栓	全牙 M14*160（配1弹2大平1母）	8.8级	套	920	镀锌厚度不小于65um
24	热镀锌螺栓	全牙 M14*40（配1母）	8.8级	件	2760	镀锌厚度不小于65um
25	热镀锌螺栓	全牙 M16*200（配1弹2大平1母）	8.8级	套	920	镀锌厚度不小于65um
26	热镀锌螺母	M10（配1大平垫+1弹垫）	8.8级	套	3680	镀锌厚度不小于65um
27	扇形垫片	M10	8.8级	件	1840	镀锌厚度不小于65um
28	密封圈	φ 108/133	三元乙丙	件	920	
29	加强垫片	60*60*4	Q235B 热镀锌	件	1840	镀锌厚度不小于65um
30	预埋钢筋	φ 12-650	HRB400	件	2760	不接受负偏差
31	箍筋	φ 6-450	HPB300	件	1840	不接受负偏差
合计						

二、采购要求

1、本次询比价为整体采购，询比价响应供应商报价时须写明单价及总价、产品的详细配置参数，报价包含货物制造、运输、装卸、售后服务等交付采购人

使用前所有可能发生的费用，确定成交供应商不再增补任何费用。

2、交货期：2023年1月8日前交货。

3、交货地点：中电建十四局（广东）新能源装备制造有限公司（广东省韶关市乳源瑶族自治县游溪镇中电建十四局）。

4、付款方式：所有货物及相对应的材质证明书全部到完，经买方验收合格后，开具全额增值税专用发票（13%增值税专用发票），买方在二个月内以支票/汇款/银行转账/汇票/电建融信/建行E信通/中企云链/招行付款代理/平安银行付融通/其他供应链债务凭证等方式支付合同全额货款。本合同汇票、供应链债务凭证到期日为：签发汇票、供应链债务凭证日后6个月以内。采用汇票、供应链支付产生的贴息费用由供应商承担。若交货期延迟，违约金每天按违约部分对应合同总额的5%计算，以此类推。

5、质量标准或要求：请严格按询价文件中的规格、数量、品牌、技术要求报价，所报产品须满足国家标准和询价文件中的主要技术参数及标准配置，如有不符项请在技术规格偏离表中详细注明；所供产品全部要求有完整合格的产品出厂证明、材质证书。若未携带资料或资料不全，将不予接收。

6、质保期：1年。

7、响应人的资质要求：

（1）投标人为生产厂家的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人。

（2）投标人为代理商的，必须是依照中华人民共和国法律设立并在中华人民共和国境内登记注册的独立法人，其代理的生产厂商须满足上条的要求。

（3）业绩：

投标人应具有类似供货业绩。

（4）商业信誉：

具有良好的商业信誉，响应人没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态，无采取非法手段谋取不正当利益的违法、违纪不良记录；近三年内参加招标投标活动中，响应人无不良记录。

（5）询价人不接受联营体或联合体的投标；投标人不能作为其他投标人的分包人同时参加投标；法定代表人为同一个人的两个及两个以上法人，母公司、

全资子公司及其控股公司，都不得同时参加投标。

(6) 财务状况：

资产负债结构合理，具备一定的盈利能力；企业的现金流量正常，资金周转不存在困难。

8、响应文件至少须提交投标人投标文件封面、报价表、供货业绩表及对应合同、商务偏离表及技术偏离表（不能为空，需填写清楚有无偏离，响应与否），响应文件份数正本一份、副本 0 份。

9、成交确定原则：质量和服务相等且报价最优。

10、技术要求

所有锌铝镁产品均要有厂家的 25 年防腐承诺保证书，所有的热镀锌标准件均为 8.8 级，热镀锌锌层 65 微米，上下立柱及所有热镀锌连接件及拉条不能负差且热镀锌锌层 65 微米，每车次产品收货时业主均需现场抽样送第三方检测必须获得合格报告。

三、联系方式

招标人：中电建十四局（广东）新能源装备制造有限公司

地 址：广东省韶关市乳源瑶族自治县游溪镇中电建十四局

邮 编：512735

联系人：王磊

电 话：18508704671

电子邮箱：14jwanglei@powerchina.cn

四、监督机构

监督机构：中国水利水电第十四工程局有限公司机电安装事业部纪委办公室

监督电话：0871-63603413

中电建十四局（广东）新能源装备制造有限公司

（电子签章）

2023-12-18